



UNION GÉNÉRALE SPORTIVE DE L'ENSEIGNEMENT LIBRE
ACADÉMIE DE VERSAILLES

PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE DE L'UGSEL ACADEMIE DE VERSAILLES DU JEUDI 6 NOVEMBRE 2008

Présents :

Membres

Mmes SAPY, GUINGEL, CREUX et ROPITAL.
Mrs de CHAILLÉ, ROUCHER, KELLER, ROQUAIS, FORET, BOSIO, HUET,
LEFOL, LEFRANCOIS, CALOT et RENAULT.

Bon pour pouvoir

Mlles GUILLAUME et LAURENT
Mrs CHAUVEAU, THIBAULT et BOISSIN.

Invitées :

Mmes BOUILLOT et BOGNON.

Le président ouvre la séance à 18h30 en faisant lecture du rapport moral notant une augmentation des licenciés masse et une diminution des licenciés compétition.

S'agissant des différentes épreuves, on constate :

- Une légère augmentation en athlétisme, badminton, tennis de table, gymnastique et judo.
- Une légère baisse du nombre de participants en cross et en sports collectifs (Pas de Hand !)

Il est fait état aussi des différents établissements ayant des qualifiés aux championnats nationaux.

Rapport moral - 20 Votants :

Approuvé	20
Non approuvé	0
Abstention	0

Union Académique de Versailles

15 Rue du Maréchal Joffre – 78000 VERSAILLES

Tèl 01.39.50.28.00 – Fax : 01.39.50.36.00 - Ugsel-78@wanadoo.fr – www.ugsel-versailles.com

Mme ROPITAL, en l'absence de la trésorière, détaille ensuite le compte de fonctionnement qui fait apparaître un grand respect du budget prévisionnel. On note malgré tout que le volume des recettes de cotisations licence est en diminution, du fait de la non participation de 2 établissements du 91, mais que la subvention conséquente de l'URAPEL rétablit l'équilibre.

Quant au bilan, l'Assemblée Générale vote la clôture du compte Société Générale, et le passage aux pertes et profits des 25,24 €uros des exercices antérieurs.

L'exercice fait apparaître un résultat positif de 3824,58 €uros, reporté au bilan ;

<u>Compte de Fonctionnement - 20 Votants</u> :	Approuvé	20
	Non approuvé	0
	Abstention	0

On fait état ensuite du budget prévisionnel 08/09, dont le seul poste "charges de personnel" est en augmentation du fait du changement de Convention Collective (COSMOS).

<u>Budget Prévisionnel - 20 Votants</u> :	Approuvé	20
	Non approuvé	0
	Abstention	0

Les directeurs diocésains présents donnent quelques informations sur "l'accompagnement Educatif" : cela reste encore flou sur certains points. Une commission académique est en création pour la gestion des fonds et la préparation des dossiers futurs.

L'URAPEL et l'UGSEL étudient la mise en œuvre d'un accompagnement pendant les vacances scolaires, dans des établissements catholiques de l'académie = vaste chantier pour la nouvelle équipe.

Election des Membres du Conseil d'Administration

Présidents U.D : Mme GUINGEL Martine (UD92)
Mr LEFOL Dominique (UD78)

Directeurs Diocésains : Mr DE CHAILLE François (DDEC 92)

Commissions Nationales : Mlle LAURENT Marie-Annick (CNAPEP)
Mr BOSIO Cyril (CNAPES)
Mr HUET Philippe (CTN Athlétisme)
Mme FORET Nicolas (CTN Natation)
Mme CREUX Sylvie (CTN Gymnastique)
Mr LEYGNAC Jean-Marc (CTN Badminton)
Mr LE PICARD Thierry (CTN Tennis de Table)
Mr ROQUAIS Jacques Henri (CTN Judo)
Mme LEDROIT Delphine (CTN GRS)
Mr PUJOLLE Damien (CTN Escrime)

URAPEL : Mme JONES Carole

ILEPS : Mme HELAINE Florence

Administrateurs : Mr KELLER Christian
Mme BOGNON Catherine
Mr CALOT Fabien
Mr RENAULT Claude

Election du Bureau

Bureau Elu : Avec 12 voix sur 12

Président : Mr KELLER Christian
Vice Présidente : Mme GUINGEL Martine
Vice Président : Mr LEFOL Dominique
Secrétaire : Mme BOGNON Catherine
Trésorier : Mr RENAULT Claude
Membre de Droit : Mr de CHAILLÉ François, Directeur Diocésain du 92.

La Secrétaire Académique

Catherine BOGNON

